

## Polyflex II™



Polyflex II™ er et polykaprolakton basert ortosemateriale som tilbyr en kombinasjon av høy formbarhet og en lavt stretchmotstand. Polyflex II™ har høy fleksibilitet og er lett å forme. Dette gjør Polyflex II™ til et utmerket valg ved produksjon av ortoser som krever eksakt passform. Selv om materialet har et lav stretchmotstand, blir sluttproduktet stødig og fleksibelt etter nedkjøling.

Polyflex II™ har en vannbasert overflatebehandling som motvirker utilsikket klebing. Materialet kan varmes opp og formes om gjentatte ganger, men når materialet tøyes vil det ikke gå tilbake til sin opprinnelige form. Polyflex er gift- og latexfri. Produktet slipper igjennom røntgenstråler.



### Materialets fordeler

Polyflex IITM er det eneste materialet fra Rolyan som er tilstrekkelig fleksibelt etter nedkjøling til å motstå utmatting av materialet. Polyflex IITM minimerer risikoen for sprekke dannelse ved høy belastning. Dette gjør materialet til et bra alternativ for ortoser som skal brukes ved tungt arbeide.

## Materialets egenskaper

### Håndtering

**Stretchmotstand: Minimalt**

Strekkes enkelt ut i oppvarmet tilstand. Appliser et lett trykk ved ortoseproduksjon. Vær oppmerksom på å ikke strekke materialet ut for mye.

**Formbarhet: Maksimal**

Formes med letthet på overflatens konturer og former og reduserer produksjonstiden av ortoser. Dette gir en eksakt passform og en høy komfort med færre trykkpunkter. Høy fleksibilitet.

**Minne: Minimalt**

Materialet kan varmes opp igjen og formes om, men vil ikke gå tilbake til sin opprinnelige form.

**Klebeevne: Overflatebehandlet**

Skap en tilfeldig klebing ved å klype sammen oppvarmet materiale. Etter nedkjøling kan materialet tas fra hverandre. For å skape en permanent klebing skal overflatebehandlingen skrapes bort eller fjernes med løsningsmiddel.

### Fysiske attributer

**Farge:**

Hvit

**Tykkelse:**

Finnes i 2,4 mm og 3,2 mm.

**Perforering:**

1% perf. eller massiv.

**Utseende:**

Bliir ikke transparent ved oppvarming.

### Herdet ortose

**Rigiditet:** Middels/Maksimal (59,2 kpsi\*)

Beholder formen uten forstrkning.

\*Henviser til testverdien for Young's Modulus.

**Overflate: Glatt**

Etterlater fingeravtrykk og merker om materialet ikke håndteres varsomt i oppvarmet tilstand.

## Oppvarmingsinstruksjoner

Den anbefalte metoden for oppvarming av lavtemperaturplaster er med varmt vann i et vannbad. En varmpistol bør kun brukes for punktoppvarming.

Tykkelse	Oppvarmingstid	Vanntemperatur Celsius	Bearbeidestid
2.4 mm	1 min	70° till 75°	2 till 3 min
3.2 mm	1 till 2 min	70° till 75°	4 till 6 min

Observer: Overoppheting av skinnmateriale øker draperings-/strekkingsegenskapene; la materialet kjøle noe før det håndteres for å unngå overdrevet strekking.

## Indikasjoner

Materialet er tenkt brukt i produksjon av spesialtilpassede skinner og ortoser.

### Anbefalte bruksområder:

- Tommelortoser
- Fingerortoser
- Håndortoser
- Håndleddsortoser
- Albueortoser for fleksjon
- Dynamiske ortoser
- Nakkeortoser
- Ortoser for droppfot
- Karpaltunnelsyndrom
- Barneortoser
- Artros
- Ortoser for knær
- Ortoser for bøyeseener

# Support for Better Life!