

Aquaplast™

Aquaplast™ har en basr av polykaprolakton som skaper en balanse mellom materialets formbarhet og stretchmotstand. Dette gir mer kontroll over hvor mye materialet strekker seg under produksjon av ortoser. I motsetning til Aquaplast-T™ har Aquaplast™ ingen beskyttende overflatebehandling og fester umiddelbart uten preparering av overflaten. Aquaplast™ er et allsidig materiale for såvel detaljerte som middels store til store ortoser.

Ved hjelp av 100% minne kan Aquaplast™ varmes opp og formes om gjentatte ganger. Materialet blir gjennomsiktig når det er mykt, noe som gjør det enklere å identifisere punkter for posisjonering og trykkpunkter for å oppnå maksimal komfort. Aquaplast™ er gift- og latexfri. Produktet slipper igjennom røntgenstråler.



Materialets fordeler

Aquaplast™-serien er de eneste lavtemperaturplastene fra Rolyan med 100% minne. Materialet blir transparent eller gjennomsiktig ved oppvarming. Disse to unike egenskapene gjør det mulig å gi ortosen en perfekt passform samt muligheten for å endre ortosen ved behov. I motsetning til Aquaplast-T™, har Aquaplast™ ingen beskyttende overflatebehandling og fester umiddelbart uten preparering av overflaten.

Materialets egenskaper

Håndtering



Stretchmotstand: Middels

Kontrollert strekkning og evne til å håndtere med middels trykk. Materialet endrer ikke form når det løftes ut av vannbadet.



Formbarhet: Middels/Maksimal

Tilpasser seg til overflatens konturer og detaljer når man bruker minst mulig kraft. Middels grad av samsvar.



Minne: 100%

Når materialet varmes opp på nytt "husker" det sin opprinnelige form og går tilbake til den. Dette gjør det mulig å gjenta oppvarming og omforming ved korrigerende av ortoser.



Klebeevne: Ubelagt

Fester permanent ved å klemme sammen oppvarmede overflater.

Fysiske attributer

Farge:

Beige

Tykkelse:

Finnes i følgende tykkelser: 1,6 mm, 2,4 mm og 3,2 mm

Perforering:

Finnes i 19% perf. eller massivt materiale.

Utseende:

Transparent ved oppvarming. Indikerer at materialet er mykt og klart til bruk.

Herdet ortose



Rigiditet: Middels/Maksimal (59.2 kpsi*) Behøver formen utrn forsterkning.

*Henviser til testverdien for Young's Modulus.

Overflate: Glatt

Motstår fingeravtrykk og merker om det håndteres på rett måte.

Oppvarmingsinstruksjoner

Den anbefalte metoden for oppvarming av lavtemperaturplaster er med varmt vann i et vannbad. En varmepistol bør kun brukes for punktoppvarming and adjust-

Tykkelse	Oppvarmingstid	Vanntemperatur Celsius	Bearbeidelsestid
1.6 mm	35 sek	70° til 75°	1 til 2 min
2.4 mm	1 min	70° til 75°	2 til 3 min
3.2 mm	1 till 2 min	70° til 75°	4 til 6 min

Observer: Overoppheting av skinnmateriale øker draperings-/strekkingsgenskapene; la materialet kjøle noe før det håndteres for å unngå overdrevet strekking.

Indikasjoner

Materialet er tenkt brukt i produksjon av spesialtilpassede skinner og ortoser.

Anbefalte bruksområder:

- Tommelortoser
- Fingerortoser
- Håndortoser
- Håndleddsoroser
- Albueortoser for fleksjon
- Dynamiske ortoser
- Ortoser for droppot
- Ortoser for spastisitet
- Karpaltunnelsyndrom
- Barneortoser
- Artritt
- Brannskader
- Ryggortoser
- Immobiliserende kneortoser
- Skulderortoser
- Fotortoser
- Ankelortoser
- Tilpassingsbare ortoser



Relaterte produkter:

Aquaplast-T™: Overflatebehandlet versjon av Aquaplast™

Watercolors™: Samme materiale som Aquaplast-T™, finnes i en rekke ulike farger for innovative løsninger og økt kundetilfredshet.

Support for Better Life!

CAMP[®]
SCANDINAVIA

Tel
E-post
Web

SVERIGE
042-25 27 00
info@camp.se
camp.se

DANMARK
43 96 66 99
info@camp.dk
camp.dk

FINLAND
09-350 76 30
info@camp.fi
camp.fi

NORGE
23 23 31 20
info@camp.no
camp.no